



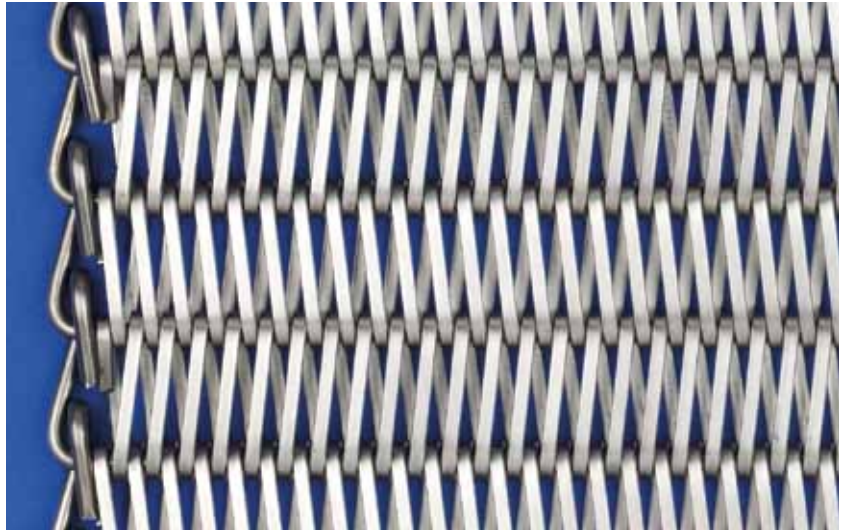
# HEINLEHMANN

**Gruppe 100**

Spiralen aus Flachdraht

**Group 100**

Spirals made  
out of flat wire



## Spiral-Drahtgliedergurt in wechselseitiger Konstruktion

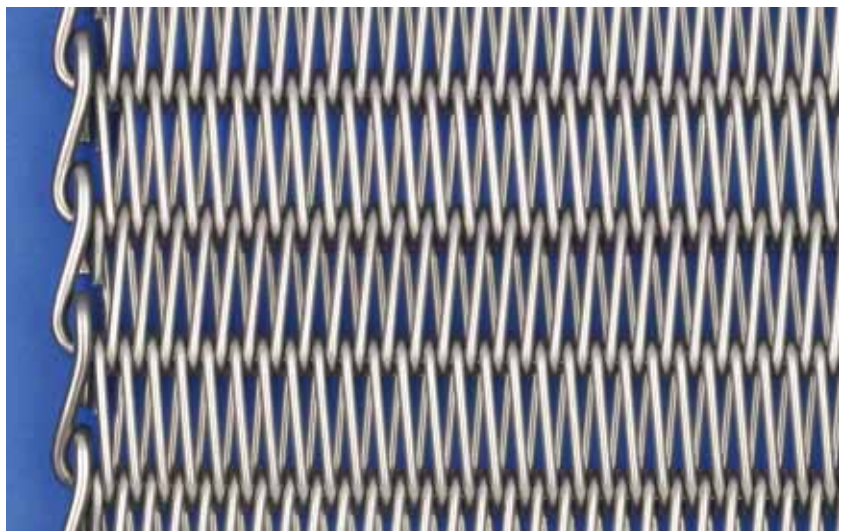
## Spiral-Wire Link Belt in alternate construction

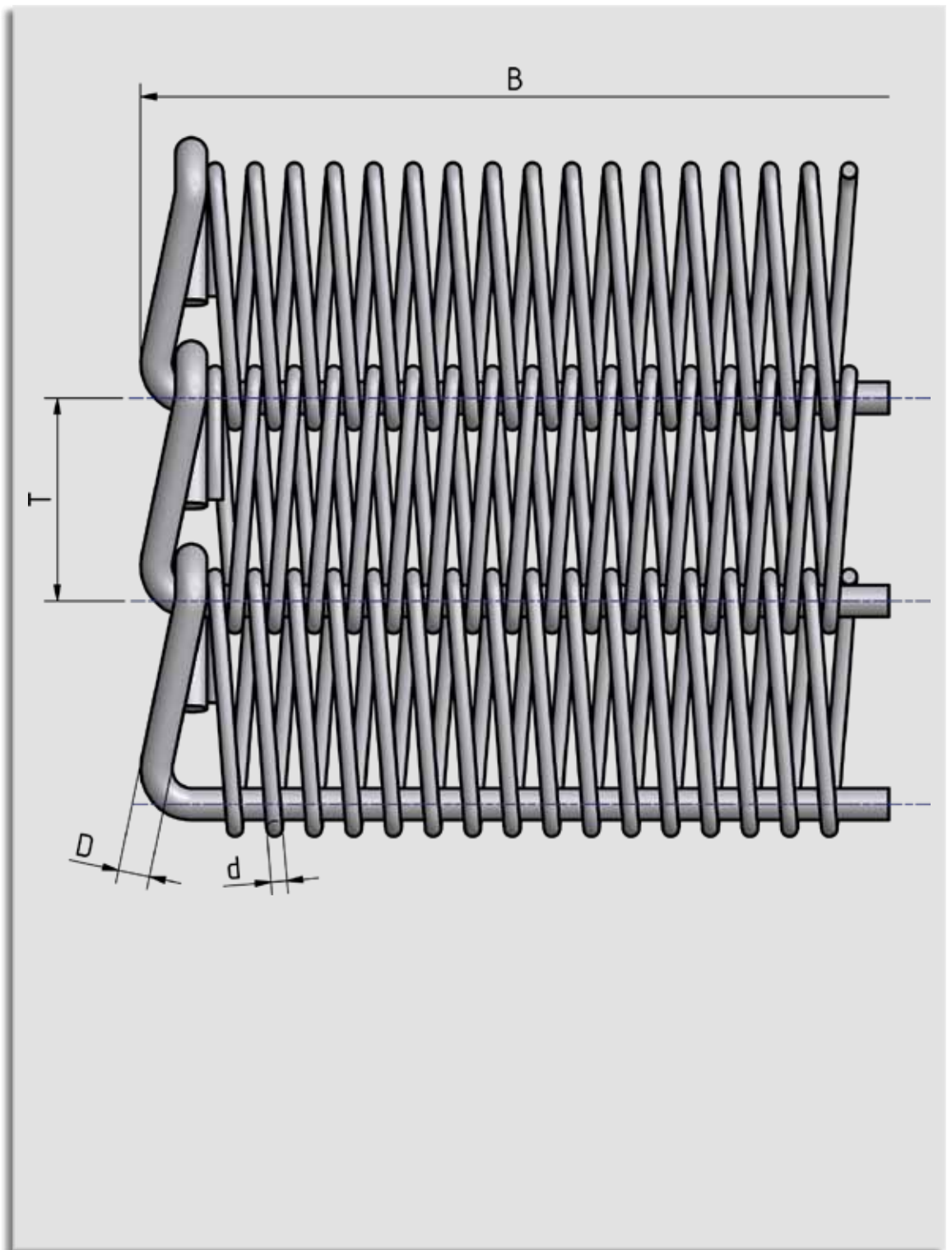
**Gruppe 200**

Spiralen aus Runddraht

**Group 200**

Spirals made  
out of round wire





- B = Gurtbreite  
= belt width
- d = Spiraldrahtabmessung  
= dimension of spirals
- D = Querstabdicke  
= cross rod thickness
- T = Teilung  
= pitch

Bei den Gurten der Gruppen 100 und 200 handelt es sich um eng gewundene Spiral-Drahtgliedergurte, die aus miteinander verbundenen Spiralen und Querstäben bestehen.

The belts of the groups 100 and 200 are tightly wound spiral wire link belts consisting of interconnected spirals and cross bars.

## Eigenschaften

- Durch wechselweise rechts und links gewickelte Spiralen weitgehend gerader Gurtlauf.
- Durch die eng gewickelten Spiralen großer Gesamtquerschnitt und deshalb hohe Zugbelastung möglich.
- Bei Gurten mit Ketten kleine Walzen-durchmesser möglich.

## Characteristics

- Straight belt motion due to alternately clockwise and anti-clockwise wound spirals.
- Due to tightly wound spirals, large total cross section allowing high tensile load.
- Smaller roller diameter possible for belts with chains.

### Richtwerte für Standardausführungen der Gruppe 100/200

### Indicative values for standard designs of group 100/200

	von / from (mm)	bis / to (mm)
Ø Spirale / spiral	1,2 x 0,7 ≠ bzw./or 1,0 Ø	6,0 x 3,0 ≠ bzw./or 5,0 Ø
Ø Querstab / cross bar	1,4	8,0
Teilung / pitch	6,5	63

## Werkstoffe

Un-/niedriglegierte Stähle, blank, verkupfert oder verzinkt, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie hoch-hitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

## Materials

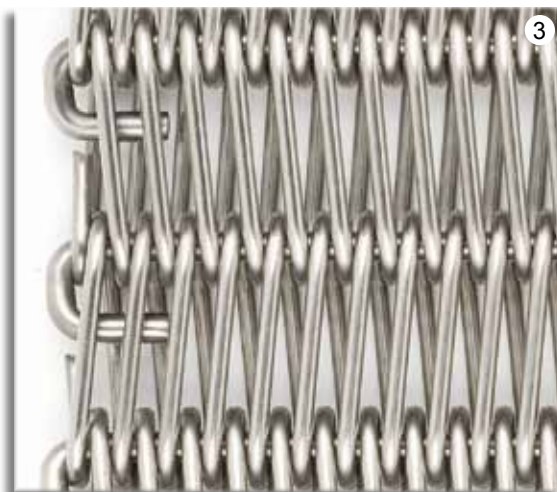
Unalloyed and low alloyed steels, bright, copper-coated or galvanized, rust and acid-resisting chrome- and chrome-nickel-steels, heat-proof chrome and chrome-nickel steels. Further materials on request.

## Kantenausführungen

- ① S = Schlingkante
- ② Sa = abgeflachte Schlingkante
- ③ B = Biegekante
- ④ K = verschweißte Kopfkante
- ⑤ Z = Kette - mit verschweißtem Abschluß oder mit Scheibe und Splint

## Edge finishes

- ① S = looped edge
- ② Sa = flattened looped edge
- ③ B = bent edge
- ④ K = welded head edge
- ⑤ Z = chain - with welded border or with disc and pin



## Sonderausführungen

- Rinnenkanten zur Seitenbegrenzung, gerade oder schuppenförmig montiert, je nach Bauhöhe zusätzlich gestützt
- Einlageschienen zur Abdichtung, aus Vollmaterial oder U-Schienen, teilweise auch in gelochter und/oder gewellter Ausführung möglich
- Mitnehmer in verschiedenen Ausführungen

## Special finishes

- Grooved edge for lateral border, mounted straight or scaly, additionally supported according to construction height
- Inserted rail sheet for sealing made out of solid material or U-rail sheets, partly also available in perforated and / or undulated finishes
- Scraper is available in different finishes

schuppenförmige Rinnenkante  
Schlingkanten an Rinnenkanten geheftet  
zur Abdichtung U-Einlagen

scaled grooved edge  
loop edges tack welded at grooved edge  
for sealing U-inserts



schuppenförmige Rinnenkante  
Hohlbolzenkette  
zur Abdichtung gelochte  
gewellte Blecheinlagen  
Mitnehmerwinkel

scaled grooved edge  
hollow-pin chain  
for sealing perforated undulated sheets  
scraper angle



schuppenförmige Rinnenkante gestützt  
durch angeschweißte Hülsen  
Hohlbolzenkette  
zur Abdichtung eine zweite Spirale  
Mitnehmerwinkel

scaled grooved edge supported  
by welded sleeves  
hollow-pin chain  
for sealing a second spiral  
scraper angle



## Beispiele der Einsatzmöglichkeiten

## Examples for applications

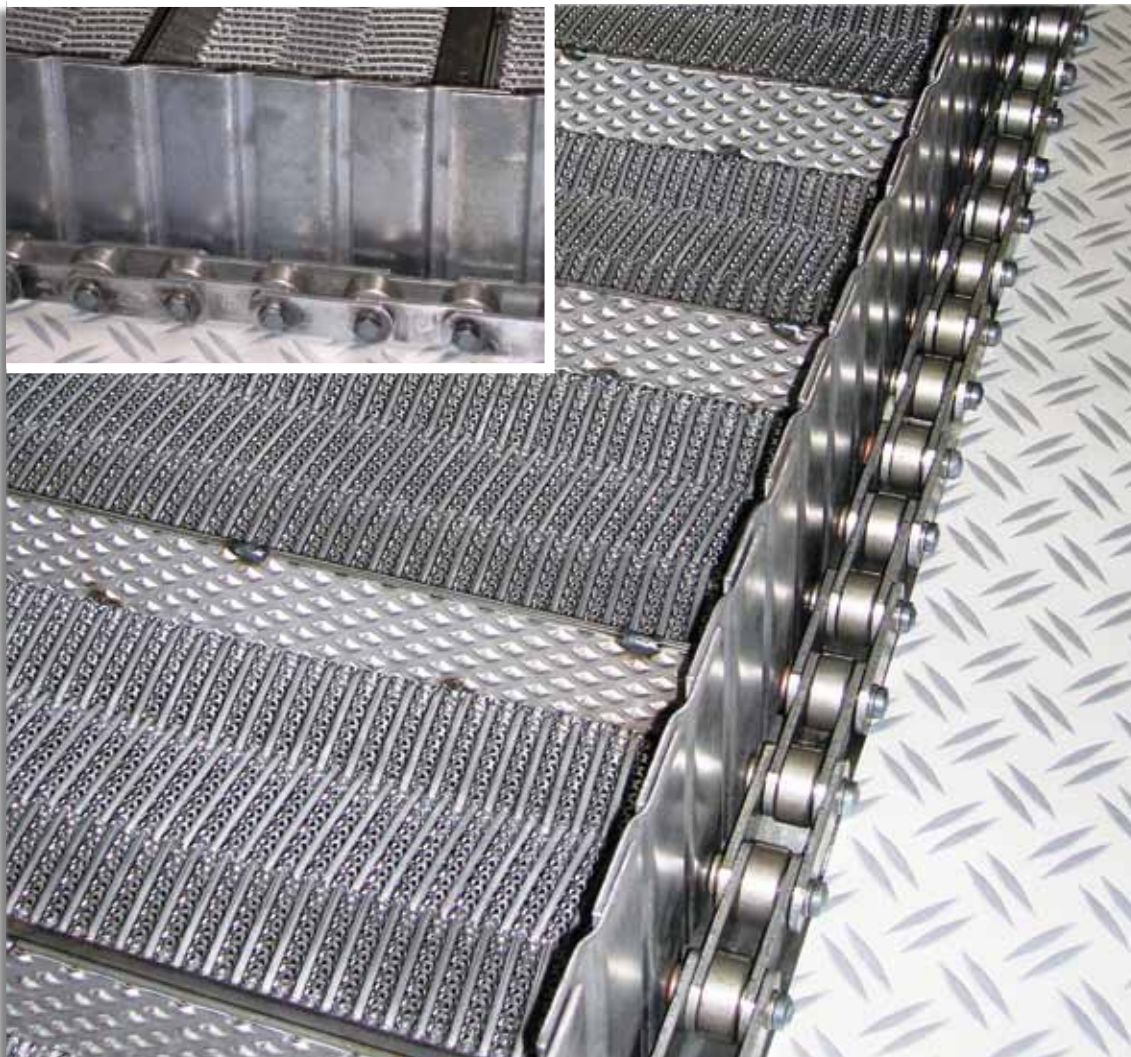
Für leichtes bis schweres Schütt- und Stückgut, Wasch-, Kühl- und Gefrieranlagen sowie Backöfen, Becherwerke, Anlaß-, Glüh-, Vergütungs- und Sinteröfen in der metallverarbeitenden Industrie, als Austraggurt aus Wasch- und Härtebädern.

For light to heavy items and bulk material, washing, cooling and freezing units as well as baking ovens, bucket elevators, tempering, annealing, coating and sintering furnaces in the metal working industry as discharge belt in washing- and tempering baths.





250,8/RZK mit gelochten U-Einlagen    250,8/RZK with perforated U-inserts



250/RZK mit gewellten, gelochten Blecheinlagen und Mitnehmern, als Austragegurt  
250/RZK with undulated perforated sheets and scrapers as a discharge belt



# HEIN | LEHMANN



Hauptverwaltung • Headquarter Krefeld

**HEIN, LEHMANN GmbH**  
Alte Untergath 40  
47805 Krefeld  
GERMANY

Phone +49 / 21 51 / 3 75 - 5  
Fax +49 / 21 51 / 3 75 - 909  
e-mail [vf@heinlehmann.de](mailto:vf@heinlehmann.de)  
internet [www.heinlehmann.de](http://www.heinlehmann.de)

W B 8 4 1 / 0 7 . 2 0 1 3  
F N 2 3 0 0 5 4 8 . 0 7 . 1 3 . 5 0 0